

CONTROLADOR DE TEMPERATURA ANALOGICO RFA

Características do aparelho

Funcionamento:

Os controles de temperatura são utilizados em máquinas e equipamentos onde é necessário o controle de um sistema de aquecimento.

O sinal do sensor é comparado com outro gerado internamente, a diferença entre os dois atua no circuito de saída ligando e desligando o circuito de aquecimento.

Aplicações:

São aplicados em fornos, estufas, injetoras, extrusoras, máquinas de hot-stamping, etc.

Características Técnicas:

Escalas: 100, 200, 300, 450, 600, 1000 e 1200°C (especificar)

Alimentação: 110/ 220Vac (bivolt)

Frequência da rede: 50 ou 60HZ

Consumo: 3VA máximo

Contatos de saída: 5A máx. em 220Vca (carga resistiva)

Modo de controle : Proporcional Diferencial(PD) ou ON-OFF

Precisão de controle : 1% em relação ao fundo de escala

Ajuste da Banda Proporcional (XP): 0 - 10%

Proteção contra ruptura do sensor: Desliga saída P1

Caixa: ABS

RFA
Caixa DIN 72x72



Esquema Elétrico
RFA

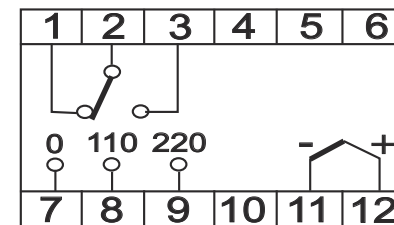


Gráfico Funcional

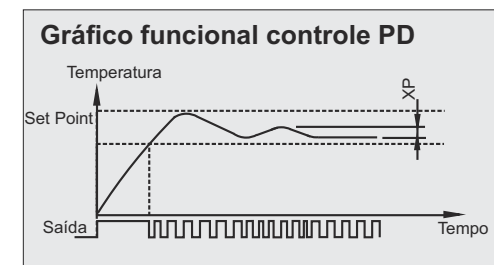
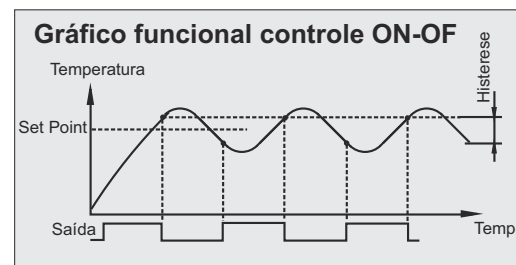
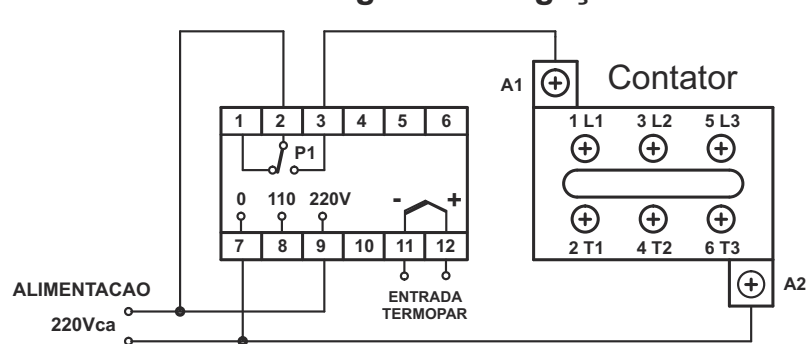


Diagrama de ligação



Dimensões RFA (72x72)

