

Eletrônico Analógico

Funcionamento:

Os controles de temperatura são utilizados em máquinas e equipamentos onde é necessário o controle de um sistema de aquecimento.

O sinal do sensor é comparado com outro gerado internamente, a diferença entre os dois atua no circuito de saída ligando e desligando o circuito de aquecimento.

Aplicações:

São aplicados em fornos, estufas, injetoras, extrusoras, máquinas de hot-stamping, etc.

Características Técnicas:

Escalas: 100, 200, 300, 450, 600, 1000 e 1200°C (especificar)

Alimentação: 110/ 220Vac (bivolt)

Frequência da rede: 50 ou 60HZ (especificar)

Consumo: 3VA máximo

Contatos de saída: 5A máx. em 250Vca (carga resistiva)

Modo de controle : RWA - "PD" (padrão de fábrica) ou "ON-OFF" (especificar)

RWA - c/ ajuste da banda (XP): 0-10% (especificar)

RFA - c/ ajuste da banda (XP): 0-10% (padrão de fábrica)

Precisão de controle : 1% em relação ao fundo de escala

Proteção contra ruptura do sensor: Desliga saída P1

Caixa: ABS

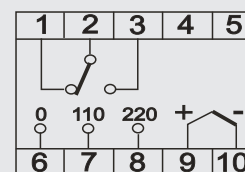
RWA
Caixa DIN 48x48



RFA
Caixa DIN 72x72



**Esquema Elétrico
RWA**



**Esquema Elétrico
RFA**

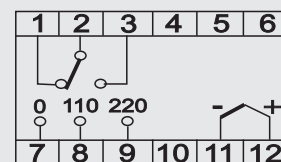


Gráfico funcional controle ON-OFF

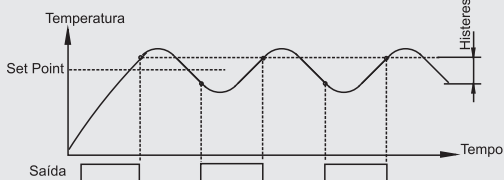
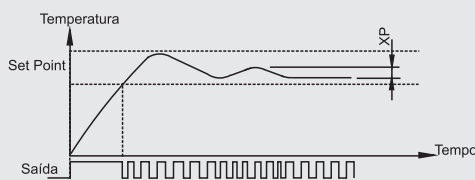
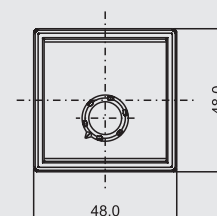
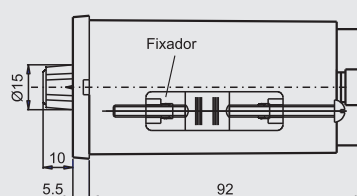
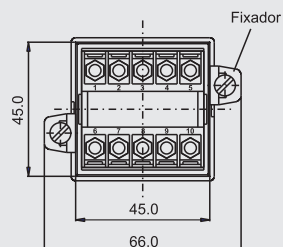


Gráfico funcional controle PD



Dimensões RWA (48x48)



Dimensões RFA (72x72)

